

# Specifica materiali "Spessori M-Tech S"

Vai alla pagina WEB del prodotto ->

Descrizione materiale	Numero materiale	DIN EN	Durezza	Resistenza alla trazione [N/mm <sup>2</sup> ]	Spessore [mm]	Spessore - deviazione [± mm]
<b>Alluminio Alloy</b>						
AlMg2,5 (USA: AA5052)	EN AW-5052	EN 573-3	HV 65	min. 220	0,050	0,0050
					0,075	0,0075
					0,100	0,0050
					0,500	0,0300
					1,000	0,0500
					2,000	0,0900
<b>Acciaio inossidabile ferritico</b>						
X6Cr17 (USA: AISI 430)	1.4016	EN 10088-2	HV min. 190	min. 530	0,500	0,0450
<b>Nastro di acciaio laminato a freddo</b>						
DC01+C590 (USA: AISI 1008)	1.0330	EN 10139	HV min. 185	590 - 740	0,025	0,0025
				590 - 740	0,050	0,0050
				590 - 740	0,075	0,0050
				590 - 740	0,100	0,0050
				590 - 740	0,150	0,0100
				590 - 740	0,200	0,0100
				590 - 740	0,250	0,0100
				590 - 740	0,300	0,0120
				590 - 740	0,400	0,0120
				590 - 740	0,500	0,0150
				590 - 740	1,000	0,0200
DC04 (USA: A 1008 (DDS))	1.0338	EN 10130	HB 50	270 - 350	0,500	0,0300
				270 - 350	0,630	0,0400
				270 - 350	0,750	0,0400
				270 - 350	0,880	0,0500
				270 - 350	1,000	0,0500
				270 - 350	1,250	0,0800
				270 - 350	1,500	0,0800
				270 - 350	2,000	0,1000
				270 - 350	2,500	0,1200
				270 - 350	3,000	0,1500
<b>Nastro di acciaio per molle laminato a freddo</b>						
C75S (USA: AISI 1075)	1.1248	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,100	0,0100
				min. 1300	0,150	0,0150
				min. 1300	0,200	0,0200
				min. 1300	0,250	0,0200
				min. 1300	0,300	0,0250
				min. 1300	0,350	0,0250
C100S (USA: AISI 1095)	1.1274	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,050	0,0060

Descrizione materiale	Numero materiale	DIN EN	Durezza	Resistenza alla trazione [N/mm <sup>2</sup> ]	Spessore [mm]	Spessore - deviazione [+/- mm]
<b>Acciaio inossidabile</b>						
X5CrNi18-10 (USA: AISI 304)	1.4301	EN 10088-2	HV min. 370	min. 1200	0,005	0,0010
			HV min. 280	min. 900	0,025	0,0025
			HV min. 370	min. 1200	0,040	0,0030
			HV min. 210	min. 700	0,050	0,0040
				min. 700	0,075	0,0060
				min. 700	0,100	0,0150
				min. 700	0,150	0,0150
				min. 700	0,200	0,0200
				min. 700	0,250	0,0250
				min. 700	0,300	0,0250
				min. 700	0,400	0,0400
				min. 700	0,500	0,0450
				min. 700	0,700	0,0500
				min. 700	0,800	0,0550
				min. 700	1,000	0,0600
				min. 700	1,250	0,0700
	min. 700	1,500	0,0800			
	min. 700	2,000	0,0900			
	min. 700	3,000	0,1300			
X10CrNi18-8 (USA: AISI 301)	1.4310	EN 10088-2	HV min. 370	min. 1200	0,010	0,0010
			HV min. 460	min. 1500	0,020	0,0020
			HV min. 190	min. 700	0,025	0,0025
			HV min. 400	min. 1300	0,030	0,0025
				min. 1300	0,040	0,0030
			HV min. 390	min. 1300	0,050	0,0050
			HV min. 390	min. 1300	0,060	0,0030
			HV min. 390	min. 1300	0,070	0,0040
			HV min. 390	min. 1300	0,080	0,0040
			HV min. 390	min. 1300	0,090	0,0040

Ottone

Descrizione materiale	Numero materiale	DIN EN	Durezza	Resistenza alla trazione [N/mm <sup>2</sup> ]	Spessore [mm]	Spessore - deviazione [± mm]
<b>Ottone</b>						
CuZn37 (USA: C27200)	CW508L	EN 1652	HB 105-135	410 - 500	0,010	0,0010
			HB 105-135	410 - 500	0,025	0,0025
			HB 105-135	410 - 500	0,030	0,0030
			HB 105-135	410 - 500	0,040	0,0040
			HB 105-135	410 - 500	0,050	0,0050
			HB 105-135	410 - 500	0,075	0,0075
			HB 105-135	410 - 500	0,100	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,150	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,200	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,250	0,0220
			HB 140	350 - 430	0,300	0,0300
			HB 140	350 - 430	0,400	0,0400
			HB 85-120	350 - 430	0,500	0,0500
			HB 85-120	350 - 430	0,800	0,0600
			HB 85-120	350 - 430	1,000	0,0700
			HB 85-120	350 - 430	1,500	0,0800
			HB 85-120	350 - 430	2,000	0,0900
			HB 85-120	350 - 430	2,500	0,0900
HB 85-120	350 - 430	3,000	0,1000			
CuZn30 (USA: C26000)	CW505L	EN 1652	HB 125	420	0,050	0,0050
			HB 125	420	0,075	0,0075
<b>PET</b>						
Mylar A	Foglio di poliestere	UL Listing	HB 160	190	0,100	0,0100