



Partner für Präzision.

Servizio di fornitura / tecnologia eolica / energie rinnovabili / progettazione / tecnologia di montaggio / manutenzione

**Grande anello che evita la formazione di trucioli volanti
Compensazione delle tolleranze per riduttori di impianti eolici**

Dietzenbach, Germania, settembre 2013. La Georg Martin GmbH, specializzata nel campo degli spessori metallici, presenta un anello in acciaio straordinariamente grande con un diametro di 630 mm per la compensazione delle tolleranze nel montaggio dei riduttori eolici. Nell'ambito di uno studio di fattibilità orientato ai clienti, è stato presentato il nuovo anello di regolazione in acciaio ideato per ridurre i tempi di montaggio degli impianti eolici e semplificare la manutenzione.

Si tratta di una soluzione composta in grado di sostenere carichi elevati composta da un anello portante di tipo S M-Tech sul quale sono incollati due segmenti ad anello per spessori metallici semirotondi. Mentre lo spessore dell'anello portante è di 6 mm, i segmenti pelabili hanno uno spessore complessivo di 3,2 mm e possono essere pelati di 5 centesimi per volta per 64 volte. Con uno spessore complessivo di 9,2 mm, il cosiddetto scostamento di spessore all'interno dell'anello è di 0,03 mm su tutta la superficie dell'anello. Il diametro, con i suoi 630 mm, è nettamente superiore rispetto agli anelli a un pezzo finora realizzabili per la compensazione delle tolleranze.

Il nuovo anello di regolazione in acciaio può essere montato come unità compatta e viene fissato mediante dei chiodini e delle viti a testa svasata all'interno dell'alloggiamento. Il lato in lamiera stratificata dell'anello con gli spessori metallici si trova in posizione sicura tra l'anello portante massiccio da un lato e l'alloggiamento del riduttore dall'altro. La funzione dell'anello portante massiccio è quella di fornire una protezione duratura contro l'usura e i movimenti dei cuscinetti volventi. In questo modo tale anello a spessori metallici è ideale come elemento di regolazione di precisione flessibile e conveniente per i riduttori degli impianti eolici.

La Martin è specializzata nella produzione di spessori metallici ad alta precisione realizzati in

MARTIN®

Partner für Präzision.

lamiera stratificata per garantire un buon livello di compensazione delle tolleranze nei componenti meccanici. L'azienda, che dispone di un proprio reparto di sviluppo oltre che di un moderno parco macchine, è in grado di produrre gli elementi di compensazione in diverse combinazioni di materiali e in ogni geometria richiesta. Gli spessori metallici pronti per l'uso riducono i tempi di montaggio semplificando la manutenzione, poiché rendono superflui gli adeguamenti meccanici quali, ad es., gli interventi di rettifica. Grazie al nuovo anello di tipo L M-Tech di Martin, si riducono anche gli interventi tecnici durante la manutenzione degli impianti eolici. Questa soluzione composita rappresenta un grande passo avanti in particolare negli impianti off-shore.

Immagini:

Immagine 1: La Georg Martin GmbH, specializzata nel campo degli spessori metallici, presenta un anello in acciaio straordinariamente grande con un diametro di 630 mm per la compensazione delle tolleranze nel montaggio dei motori eolici.

Immagine 2: Il nuovo anello di regolazione in acciaio può essere montato come unità compatta e viene fissato mediante dei chiodini e delle viti a testa svasata all'interno dell'alloggiamento.



Georg Martin espone:

alla AIRTEC 2013, dal 5 al 7 novembre 2013, Francoforte sul Meno, Germania: padiglione 11, stand D68

alla MIDEEST 2013, dal 19 al 22 novembre, Parigi Nord Villepinte, Francia: Padiglione 6, stand M105

alla Euromold 2013, dal 3 al 6 dicembre 2013, Francoforte sul Meno, Germania: Padiglione 9, stand C04



Partner für Präzision.

Informazioni aziendali:

La Georg Martin GmbH produce spessori metallici nonché parti tranciate e imbutite per la meccanica e l'impiantistica industriale. L'azienda di famiglia, con circa 90 collaboratori, ha la sua sede legale a Dietzenbach presso Francoforte sul Meno in Germania. Fu fondata nel 1945 e oggi viene amministrata dalla seconda e terza generazione della famiglia, vale a dire da Herbert Martin e da suo figlio Christoph. In Italia, i prodotti Martin sono distribuiti da Vimitec s.a.s., Milano.

Distributore per l'Italia:

Vimitec s.a.s.
Via G.A. Plana, 26
20155 Milano (MI)
Tel.: 02 49660810
Fax: 02 49660811
E-Mail: vendite@vimitec.it
Internet: www.vimitec.it

Contatti:

Georg Martin GmbH
Martinstr. 55
D-63128 Dietzenbach, Germania
Tel.: +49 (0)6074 4099 0
Fax: +49 (0)6074 4099 20
E-Mail: info@georg-martin.de
Internet: www.georg-martin.de/it

Contatto stampa:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
PO Box 11 40
D-82133 Olching, Germania
Tel.: +49 (0)8142 44 82 301
Fax: +49 (0)8142 44 82 302
Email: c.tupac@tradepressrelations.com
Internet: www.tradepressrelations.com

Ringraziamo anticipatamente per l'invio a TPR International di una copia del numero sul quale verrà pubblicato questo articolo.